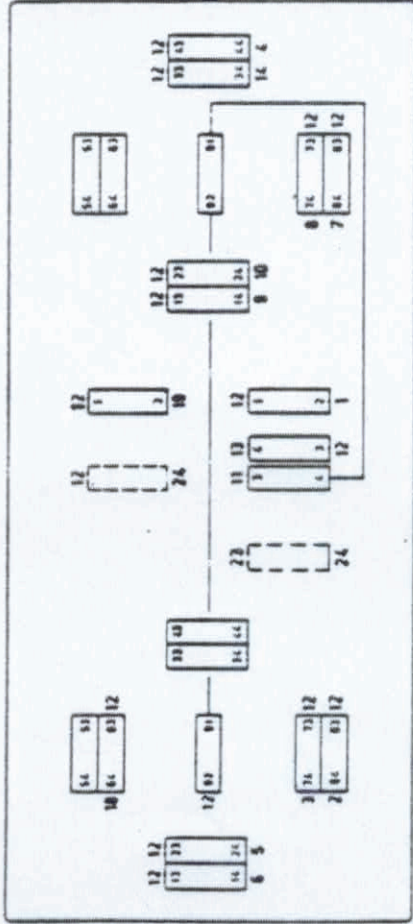
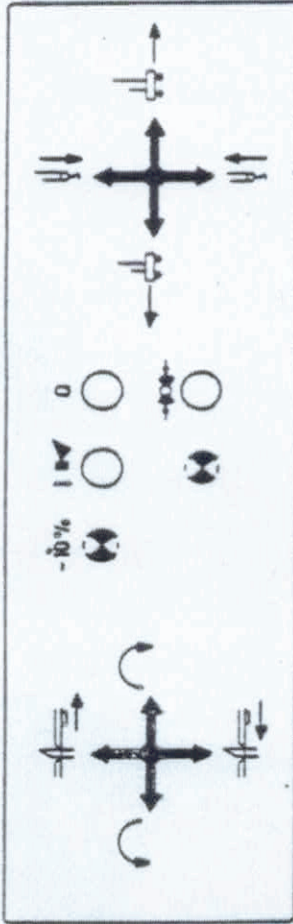
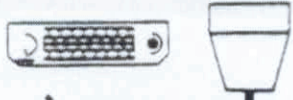


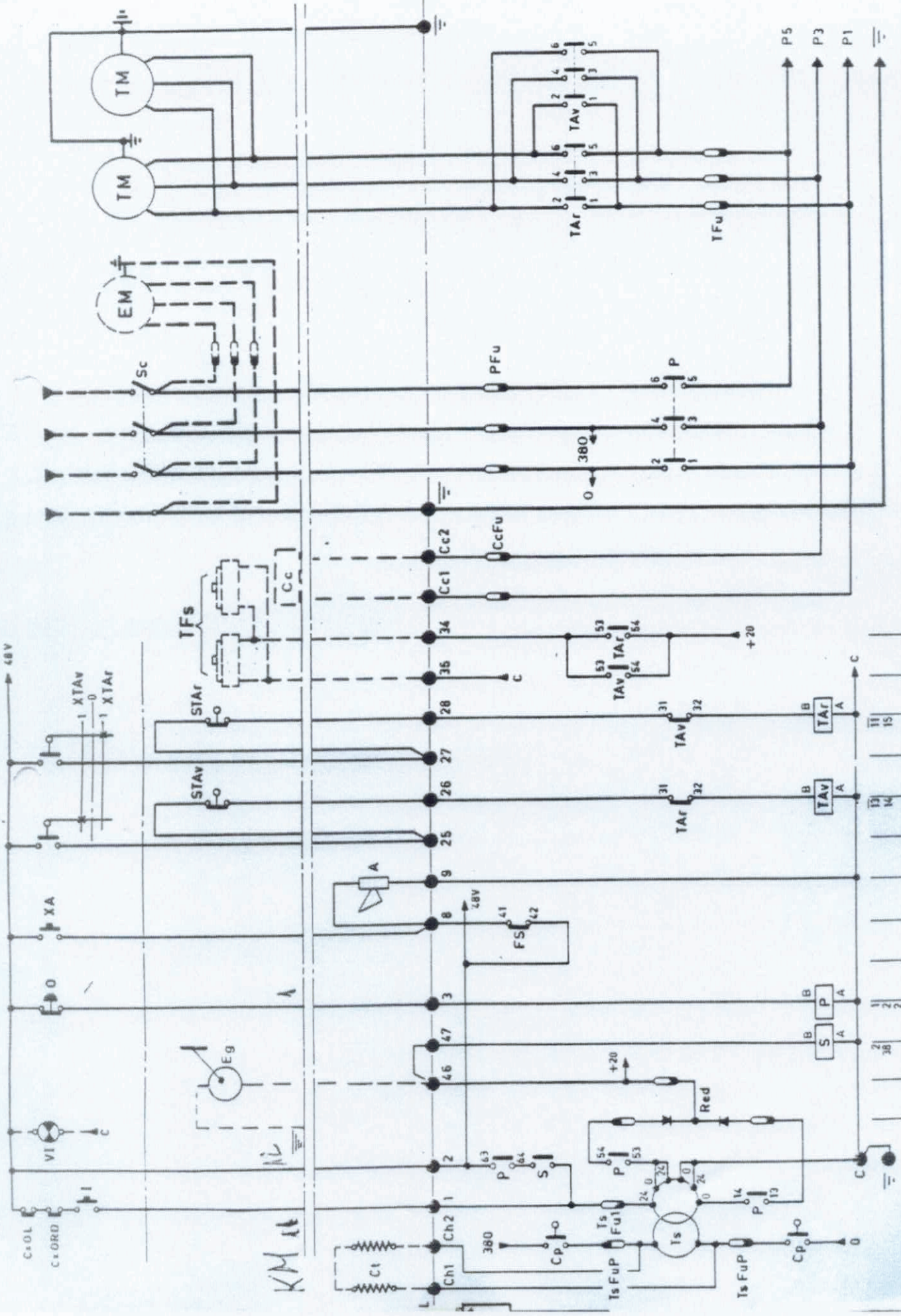
Schaltplan

Potain 325 A



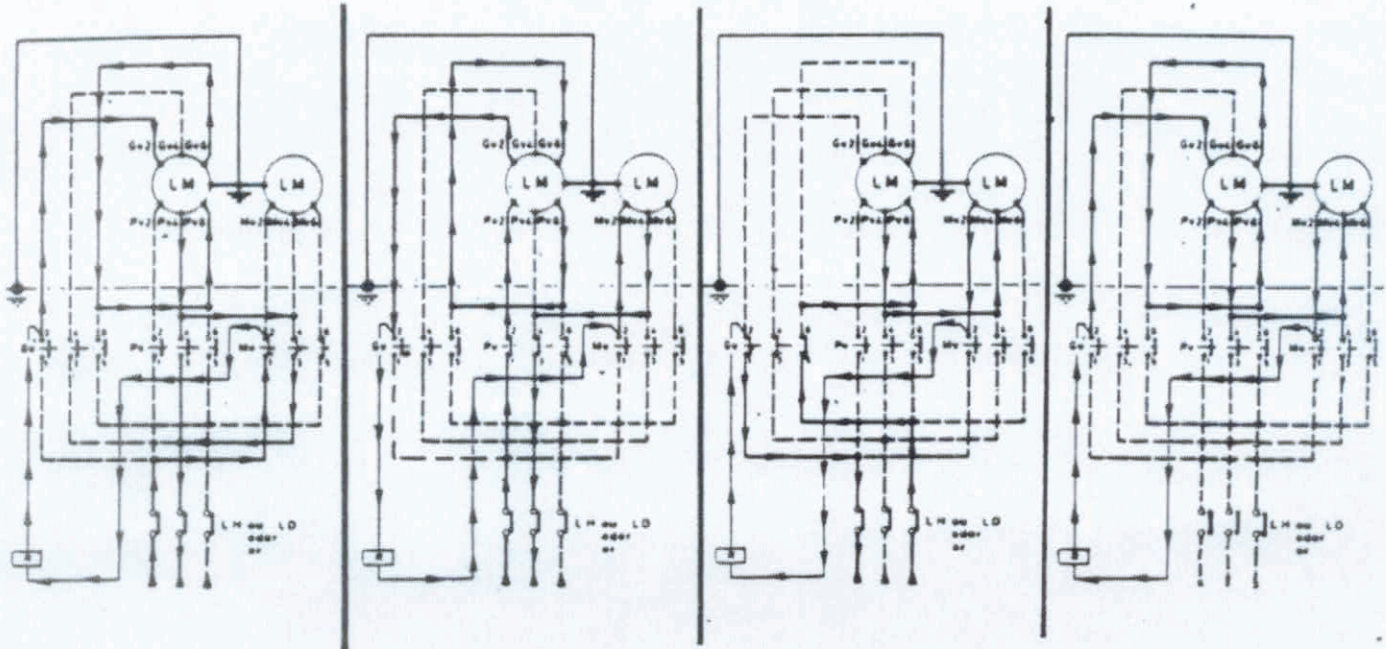
A 14 15 12 00

CR 51945



Commande Steuerung Control	Séquences Schaltfolgen Sequences	Observations Bemerkungen Remarks
Sc (Sectionneur) (Trennschalter) (Isolating switch)		EM : Alimentation du moteur de l'enrouleur (éventuellement) Speisung des Kabeltrommelmotors (eventuell) Cable winder motor supply (if required) Ct : Alimentation résistances de chauffage dans l'armoire (pays tropicaux) Speisung der Heizwiderstände im Schaltschrank (Tropen) Supply of the heating resistances in the control panel (tropical countries)
I (bouton MARCHE) (Druckknopf EIN) (ON button)		Cc : Alimentation chauffage cabine Speisung der Kabinenheizung Cab heating supply +20V : Alimentation du ralentisseur d'orientation ainsi que des freins de levage, distribution et orientation. Speisung der Schwenkverzögerungsbremse, sowie der Hub-, Katz- und Schwenkbremsen. Supply of the slewing retardation brake and of the hoist -, trolley - and slewing brakes. S : contrôle la sortie du pont de diodes en courant continu kontrolliert den Ausgang der Diodenbrücke mit Gleichstrom checks the diode bridge output with direct current 48 V : Alimentation de la télécommande Speisung der Fernsteuerung Remote control supply Fs : contrôle les sécurités kontrolliert die Sicherheitsvorrichtungen checks the safety devices
(0) ARRET AUS OFF		P̄ : coupure de l'alimentation des circuits de télécommande et de puissance Unterbrechung der Stromzufuhr der Fernsteuerungs- und Leistungskreise Cut off of the remote control and power circuit supply.

1 - Alimentation du relais R
 Speisung des relais R
 Supply of the R relay



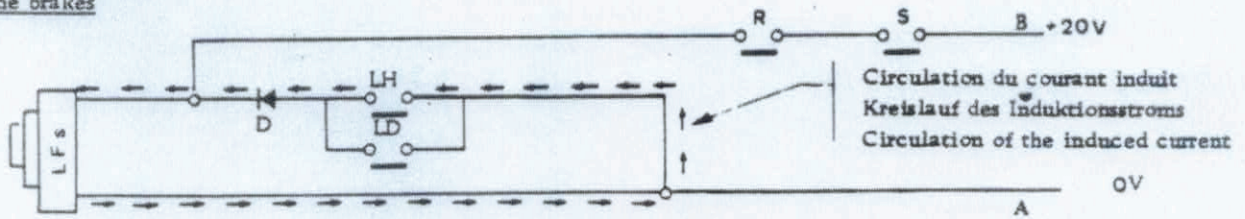
Alimentation de R en " Mv "
 Speisung von R in " Mv "
 Supply of R in " Mv "

Alimentation de R en " Pv "
 Speisung von R in " Pv "
 Supply of R in " Pv "

Alimentation de R en " Gv "
 Speisung von R in " Gv "
 Supply of R in " Gv "

Alimentation de R :moteur generateur
 Speisung von R:Stromaggregat
 Supply of R:Generating set

2 - Alimentation des freins
 Speisung der Bremsen
 Supply of the brakes



Lorsque le moteur est alimenté en " Mv ", " Pv ", ou " Gv ", le défreinage est effectué par l'injection de + 20 V entre les bornes A et B. Lors du passage à une vitesse supérieure ou inférieure, le défreinage est maintenu grâce à la circulation d'un courant induit aux bornes de LFs. Si l'on commande l'arrêt de " LH " ou " LD ", la vitesse devenant inférieure à 400 tr/mn, les freins ne sont plus alimentés.

Sobald der Motor in " Mv ", " Pv " oder " Gv ", gespeist wird, erfolgt das Bremslosen durch Aufdrücken von + 20 V zwischen den Klemmen A und B. Beim Wechsel auf eine höhere oder niedrigere Geschwindigkeit wird das Bremslosen aufgrund des Kreislaufs eines Induktionsstroms an den Klemmen von LFs beibehalten. Wenn das Anhalten von " LH " oder " LD " gesteuert wird, sinkt die Drehzahl auf unter 400 U/min ab und die Bremsen werden nicht mehr gespeist.

As soon as the motor is fed in " Mv ", " Pv " or " Gv ", the brake release is carried out by applying + 20 V between the terminals A and B. When changing to a higher or to a lower speed, the brake release is maintained thanks to the circulation of an induced current at the terminals of LFs. If the stopping of " LH " or " LD " is controlled, the speed becomes lower than 400 r. p. m. and the brakes are no more fed.

GAMME D'ENCLICHÈMENT (Montée)

SCHALTFOLGE (Heben)

SWITCHING SEQUENCE (Hoisting)

Crans Schaltstufen Notches	XLH	S	R	RLH	RR	DIS	LH	LD	P	F _s	Mv	Pv	Cv	
1	XLH	●			<u>SLH</u>				●	●				
2	XLH	●					●		●	●				
3	XLH	●			<u>SLChGV</u>		●		●	●				

Lors d'une action sur le "bouton marche", les contacteurs S,P,FS (contrôlant respectivement l'alimentation des freins en courant continu, l'alimentation de la télécommande, les sécurités SLChPv, SLMo, SLChMv) ont été enclenchés.

1er cran : Vitesse de démarrage (micro-vitesse)

Le bobinage 375 tr/mn est alimenté et le frein se desserre.

2e cran : Mv retombe, le bobinage 1500 tr/mn de la petite vitesse est alimenté. Le défreinage est maintenu.

3e cran : Le bobinage 3000 tr/mn de la grande vitesse ne pourra être alimenté qu'au maximum 1,5 s après l'obtention de Pv. A ce moment là, Pv retombe, le défreinage restant toujours maintenu.

En accélération : Il n'est pas possible de passer directement de "Mv" en "Gv", il faut obligatoirement passer par la petite vitesse "Pv".

En ralentissement : Lorsque "Pv" ou "Gv" est enclenchée, on revient automatiquement en micro-vitesse (Mv).

Lors d'un arrêt : (commandé par le manipulateur), l'enroulement "Mv" est alimenté automatiquement pendant 1,5s permettant ainsi un ralentissement électrique avant l'arrêt.

ARBEITSWEISE DES HUBWERKS (HEBEN)

Durch Betätigen des Druckknopfes "EIN" werden die Schütze S,P,FS (die jeweils die Speisung der Bremsen mit Gleichstrom, die Speisung der Fernsteuerung und die Sicherheitsvorrichtungen SLChPv, SLMo, SLChMv kontrollieren), eingeschaltet.

1. Stufe : Anfahrsgeschwindigkeit (Kriechgang)

Die Wicklung 375 U/min wird gespeist und die Bremse löst sich.

2. Stufe : Mv wird nicht mehr gespeist, während die Wicklung 1500 U/min des kleinen Ganges gespeist wird. Das Bremslösen wird beibehalten

3. Stufe : Die Wicklung 3000 U/min des grossen Ganges kann frühestens 1,5 s nach Erlangen des Kleinen Ganges gespeist werden. Ab diesem Augenblick wird Pv nicht mehr gespeist und das Bremslösen wird weiterhin beibehalten.

Bei Beschleunigung : Es ist nicht möglich, von "Mv" direkt auf "Gv" zu wechseln, der kleine Gang "Pv" ist unbedingt zwischenschalten.

Beim Abbremsen : Wenn "Pv" oder "Gv" eingeschaltet ist, wird automatisch auf den Kriechgang (Mv) zurückgeschaltet.

Beim Anhalten (durch den Steuerhebel gesteuert) wird die Wicklung "Mv" während 1,5s automatisch gespeist, wodurch ein elektrisches Abbremsen vor dem Stillstand gewährleistet wird.

HOIST WINCH WORKING PRINCIPLE (HOISTING)

When acting on the "ON" button, the S,P,FS contactors (controlling respectively the direct current supply of the brakes, the remote control supply and the SLChPv, SLMo, SLChMv safety devices) are switched in.

1st notch : Starting speed (creep speed)

The 375 r.p.m. winding is energised, the brake releases.

2nd notch : Mv is no more energised, the 1500 r.p.m. winding of the low speed is fed.

The brake release is maintained.

3rd notch : The 3000 r.p.m. winding can be fed only at a minimum of 1,5 s after the low speed is obtained. From this moment, Pv is no more energised, the brake release being still maintained.

When accelerating : It is not possible to pass directly from "Mv" to "Gv" ; it is essential to change first to low speed "Pv".

When slowing down : When "Pv" or "Gv" is controlled, one returns automatically to creep speed (Mv).

When stopping (controlled by the control lever) the "Mv" winding is automatically energised during 1,5 s thus ensuring an electric deceleration before the movement is stopped.

GAMME D'ENCLICHÈMENT (Descente)

SCHALTFOLGE (Senken)

SWITCHING SEQUENCE (Lowering)

Crans Schaltstufen Notches	S	R	RLH	RR	DIS	LH	LD	P	Fs	Mv	Pv	Gv
1	● 1	○		SID			○	●	●	○		
2	●	□	○	○			●	●	●	○	○	○
3	●	□		●		1,5"	●	●	●		○	○

FONCTIONNEMENT LEVAGE (DESCENTE)

Lors d'une action sur le " bouton marche ", les contacteurs S, P, FS (contrôlant respectivement l'alimentation des freins en courant continu, l'alimentation de la télécommande, les sécurités SLChPv, SLMo, SLChMv) ont été enclenchés.

1er Cran : Vitesse de démarrage (micro-vitesse)

Le bobinage 375 tr/mn est alimenté et le frein se desserre, la vitesse obtenue est de 3,2 m/mn ou 6,4 m/mn.

2ème Cran : Mv retombe, le bobinage 1500 tr/mn de la petite vitesse est alimenté, la vitesse obtenue est de 12,7 m/mn ou 25,5 m/mn. Le défreinage est maintenu.

3ème Cran : Le bobinage 3000 tr/mn de la grande vitesse ne pourra être alimenté qu'au minimum 1,5 s après l'obtention de Pv. A ce moment là, Pv retombe, le défreinage restant toujours maintenu. La vitesse ainsi obtenue est de 25,5 m/mn, ou 51 m/mn.

- * En accélération : Il n'est pas possible de passer directement de " Mv " en " Gv ", il faut obligatoirement passer par la petite vitesse " Pv ".
- * En ralentissement : Lorsque " Pv " ou " Gv " est enclenchée, on revient automatiquement en micro-vitesse (Mv).
- * Lors d'un arrêt (commandé par le manipulateur), l'enroulement " Mv " est alimenté automatiquement pendant 1,5 s permettant ainsi un ralentissement électrique avant l'arrêt.

ARBEITSWEISE DES HUBWERKS (SENKEN)

Durch Betätigen des Druckknopfes " EIN " werden die Schütze S, P, FS (die jeweils die Speisung der Bremsen mit Gleichstrom, die Speisung der Fernsteuerung und die Sicherheitsvorrichtungen SLChPv, SLMo, SLChMv kontrollieren) eingeschaltet.

1. Stufe : Anfahrgeschwindigkeit (Kriechgang).

Die Wicklung 375 U/min wird gespeist und die Bremse löst sich; die erzielte Geschwindigkeit beträgt 3,2 m/min oder 6,4 m/min.

2. Stufe : Mv wird nicht mehr gespeist, während die Wicklung 1500 U/min des kleinen Ganges gespeist wird. Die erzielte Geschwindigkeit beträgt 12,7 m/min oder 25,5 m/min. Das Bremslösen wird beibehalten.

3. Stufe : Die Wicklung 3000 U/min des grossen Ganges kann frühestens 1,5 s nach Erlangen des kleinen Ganges gespeist werden. Ab diesem Augenblick wird Pv nicht mehr gespeist und das Bremslösen wird weiterhin beibehalten. Die erzielte Geschwindigkeit beträgt 25,5 m/min oder 51 m/min.

- * Bei Beschleunigung : Es ist nicht möglich, von " Mv " direkt auf " Gv " zu wechseln, der kleine Gang " Pv " ist unbedingt zwischenschalten.
- * Beim Abbremsen : Wenn " Pv " oder " Gv " eingeschaltet ist, wird automatisch auf den Kriechgang (Mv) zurückgeschaltet.
- * Beim Anhalten (durch den Steuerhebel gesteuert) wird die Wicklung " Mv " während 1,5 s automatisch gespeist, wodurch ein elektrisches Abbremsen vor dem Stillstand gewährleistet wird.

HOIST WINCH WORKING PRINCIPLE (LOWERING)

When acting on the " ON " button, the S, P, FS contactors (controlling respectively the direct current supply of the brakes, the remote control supply and the SLChPv, SLMo, SLChMv safety devices) are switched in.

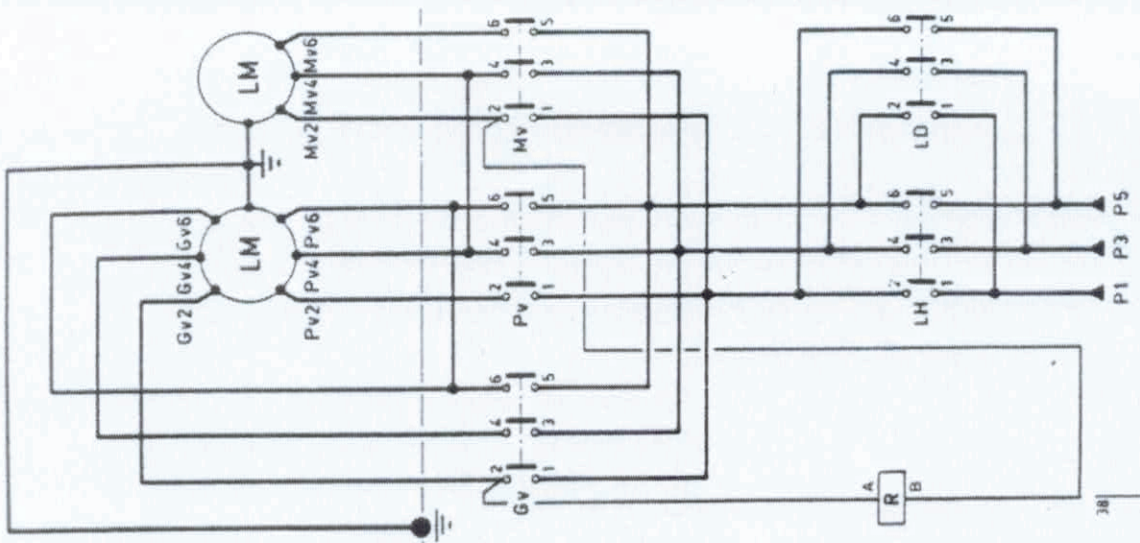
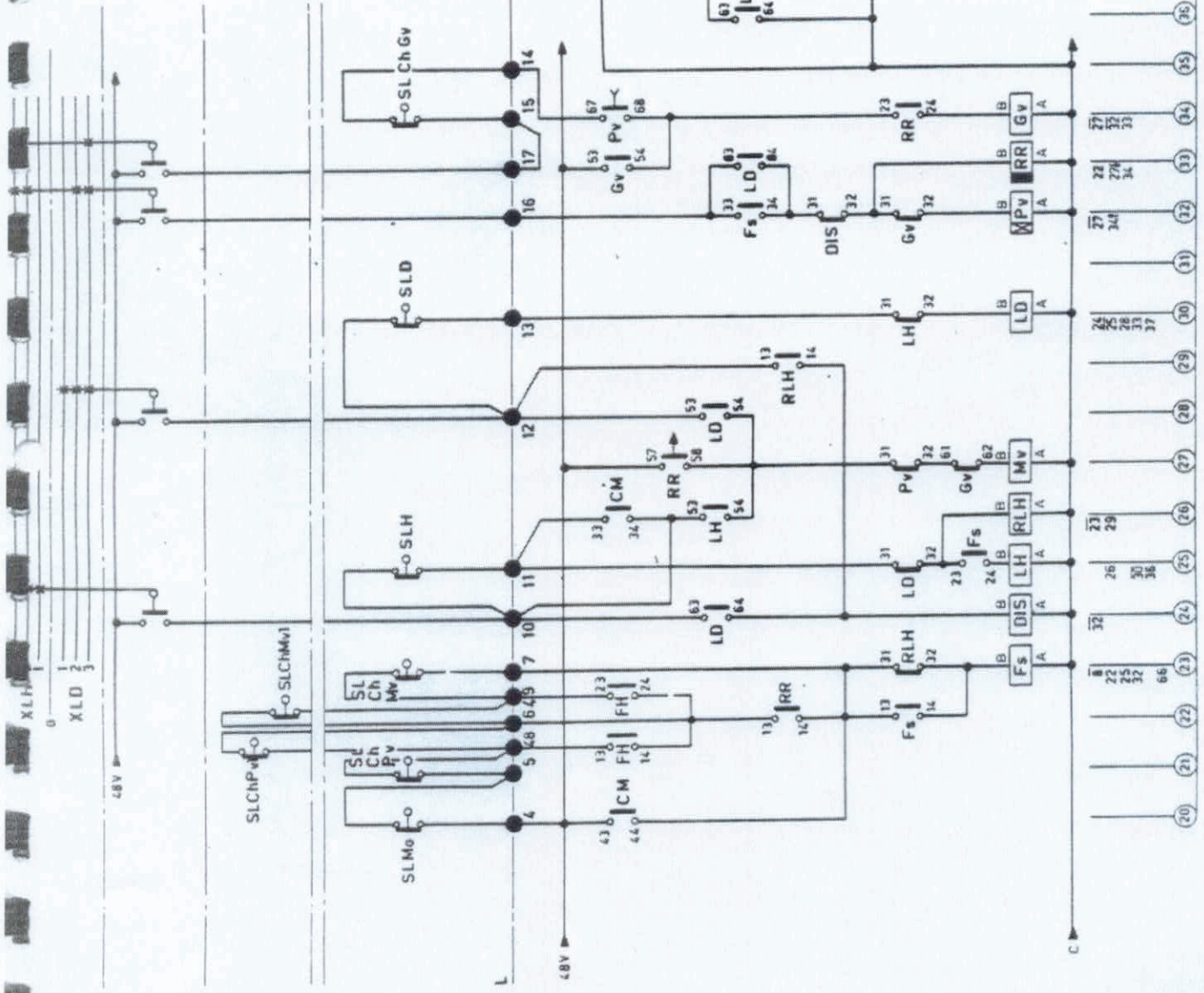
1st notch : Starting speed (creep-speed)

The 375 r.p.m. winding is energised, the brake releases; the speed obtained is 3,2 m/min or 6,4 m/min.

2nd notch : Mv is no more energised, the 1500 r.p.m. winding of the low speed is fed; the speed obtained is 12,7 m/min or 25,5 m/min. The brake release is maintained.

3rd notch : The 3000 r.p.m. winding can be fed only at a minimum of 1,5 s after the low speed is obtained. From this moment Pv is no more energised, the brake release being still maintained and the speed obtained is 25,5 m/min or 51 m/min.

- * When accelerating : It is not possible to pass directly from " Mv " to " Gv "; it is essential to change first to low speed (Pv).
- * When slowing down : When lowering in " Pv " or " Gv ", one returns automatically to creep speed (Mv).
- * When stopping (controlled by the control lever), the " Mv " winding is automatically energised during 1,5 s thus ensuring an electric deceleration before the movement is stopped.



B 08 30 09 00

CR 51942 2/4

A/ Fonctionnement flèche relevée distributrice

Le commutateur CMD doit être sur la position (2). Les sécurités SLChMv1 et SLChPv1 sont ainsi mises dans le circuit et contrôlent la charge.

B/ Fonctionnement flèche horizontale

Le commutateur CMD doit être sur la position (1) (FH monte), ce qui a pour effet de court-circuiter les sécurités SLChMv1 et SLChPv1, seules les sécurités SLChMv et SLChPv contrôlent la charge.

C/ Pour effectuer le montage de la grue

Mettre le commutateur CMD en position (3). Le relais CM est enclenché permettant le montage de la grue.

ARBEITSWEISE DES HUBWERKS

A/ Arbeit mit Nadelausleger und verfahrbarer Laufkatze

Der Schalter CMD muss in der Position (2) sein. Auf diese Weise sind die Sicherungen SLChMv1 und SLChPv1 eingeschaltet und kontrollieren die Last.

B/ Arbeit mit Horizontalausleger

Der Schalter CMD muss in der Position (1) sein (FH schliesst); hierdurch werden die Sicherheitsvorrichtungen SLChMv1 und SLChPv1 kurzgeschlossen und nur die Sicherheitsvorrichtungen SLChMv und SLChPv kontrollieren die Last.

C/ Für die Montage des Kranes

Den Schalter CMD in die Position (3) stellen. Das Relais CM ist eingeschaltet, wodurch die Montage des Kranes erlaubt wird.

HOIST WINCH WORKING PRINCIPLE

A/ Working with raised jib and moving trolley

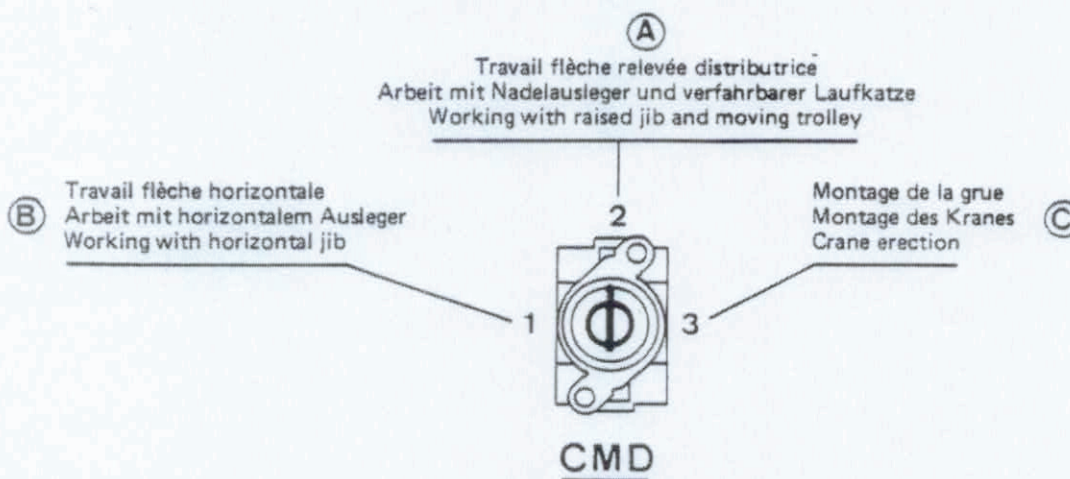
The CMD switch must be in position (2). So the SLChMv1 and SLChPv1 safety devices are switched in and control the load.

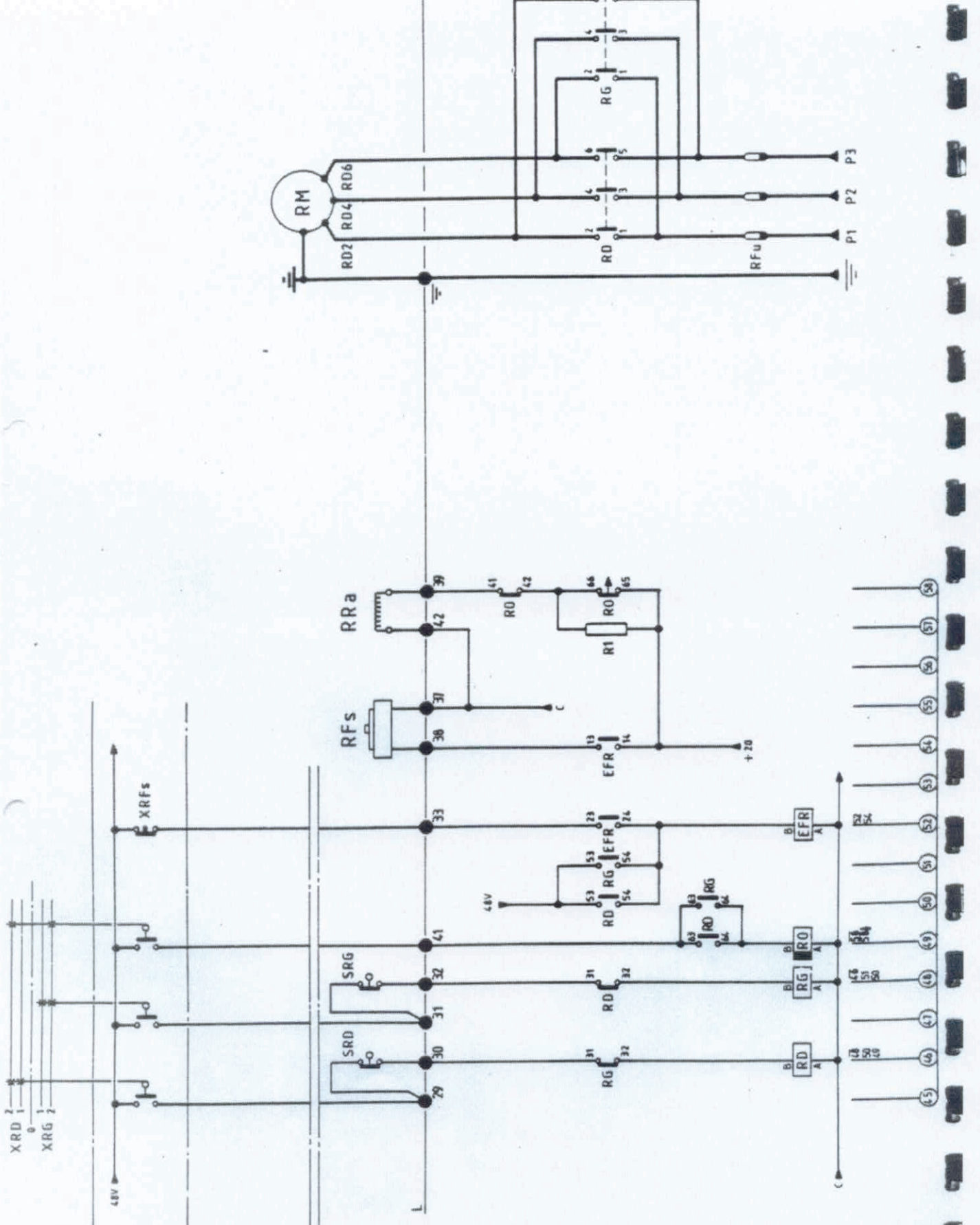
B/ Working with horizontal jib

The CMD switch must be in position (1) (FH closes); thus short-circuiting the SLChMv1 and SLChPv1 safety devices, only the SLChMv and SLChPv safety devices control the load.

C/ To carry out the crane erection

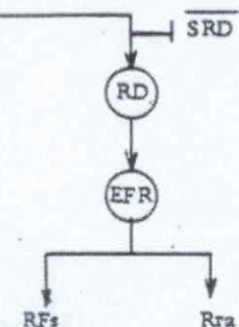
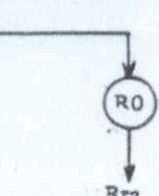
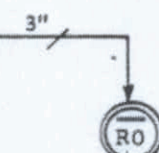

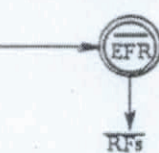
Put the CMD switch in position (3). The CM relay is switched in allowing the crane erection.

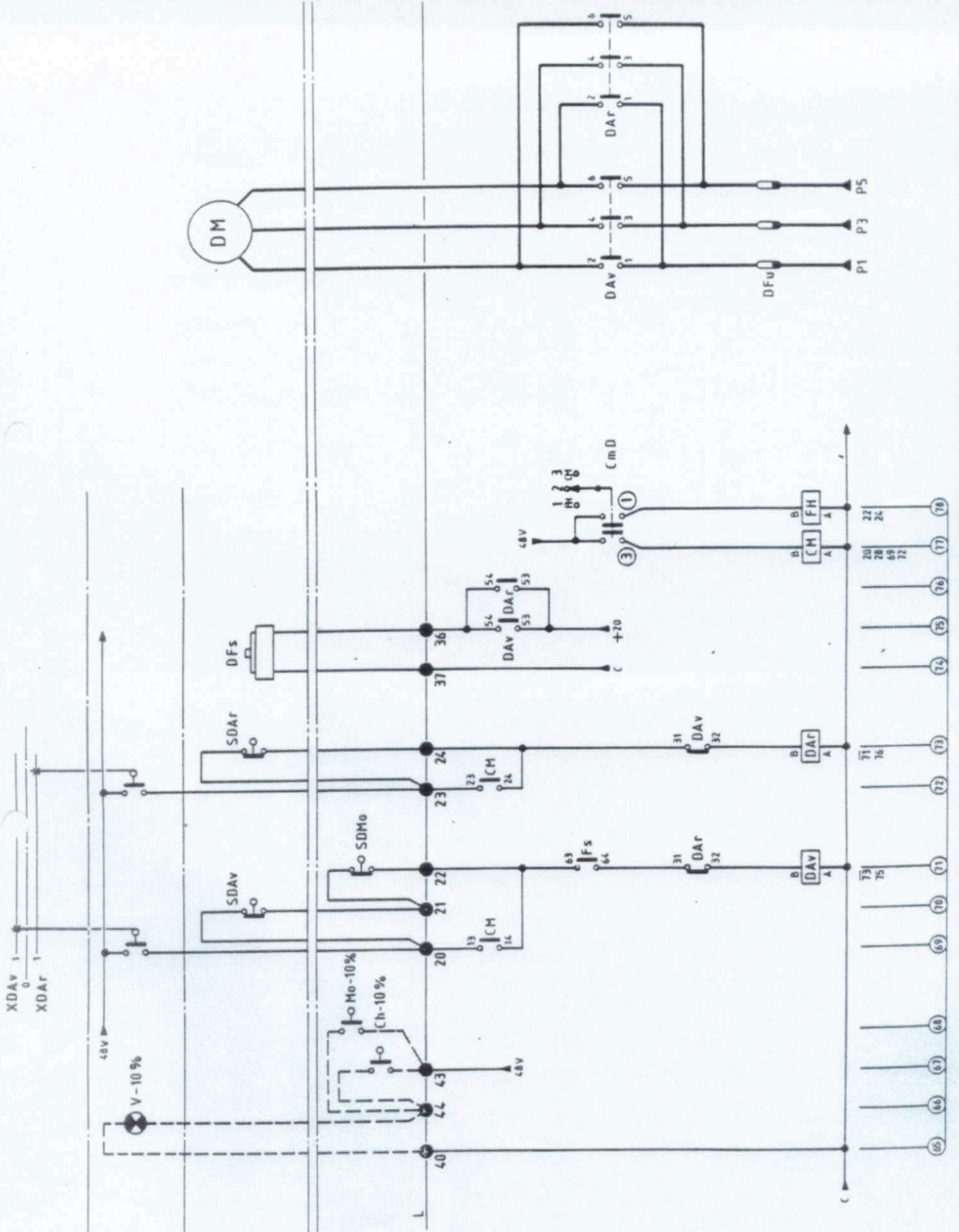


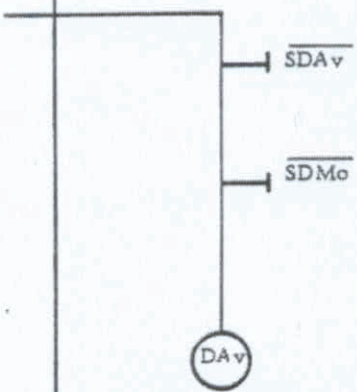
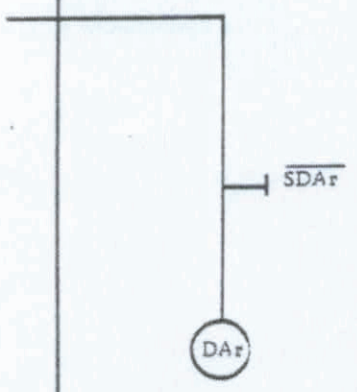


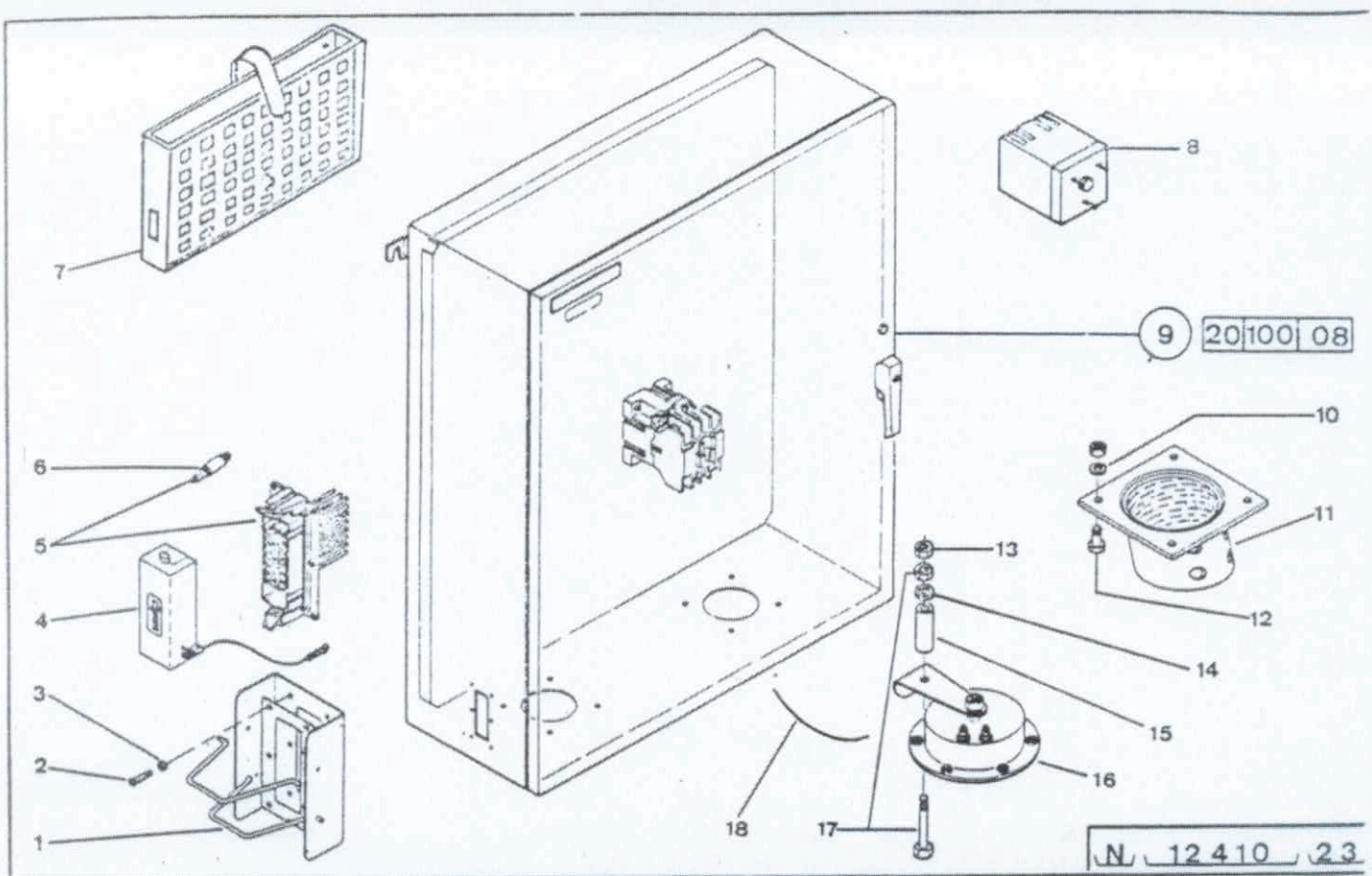
CR 51942 3/4

C 02 30 42 00

Commande Steuerung Control	Séquences Schaltfolgen Sequences	Observations Bemerkungen Remarks
0		Courant maximum dans le ralentisseur maximaler Strom in der elektrodynamischen Bremse maximum current in the electrodynamic brake
0 ↓ XRD(1)		Rra : le courant est toujours maximum dans le ralentisseur Der Strom in der elektrodynamischen Bremse ist immer noch maximal. The current in the electrodynamic brake is still maximum. RFs : le défreinage de l'orientation est effectué. Das Bremslösen der Schwenkbewegung ist erfolgt. The brake release of the slewing motion is carried out.
XRD(1) ↓ XRD(2)		Le courant est nul dans le ralentisseur. Der Strom in der elektrodynamischen Bremse ist null. The current in the electrodynamic brake is zero.
XRD(2) ↓ XRD(1)		* I ralentisseur mini dans un premier temps * I der elektrodyn. Bremse zunächst minimal * I of the electrodyn. brake at first minimum - * I ralentisseur maxi au bout de 3 secondes * I der elektrodyn. Bremse nach 3 Sekunden maximal * I of the electrodyn. brake maximal after 3 seconds
XRD(1) ↓ 0		Courant maximum dans le ralentisseur. Maximaler Strom in der elektrodynamischen Bremse. Maximum current in the electrodynamic brake.
XRFs		RFs n'étant plus alimenté en +20V, le freinage de l'orientation est effectué. Da RFs nicht mehr mit +20V gespeist wird, ist das Bremsen der Schwenkbewegung erfolgt. As RFs is no more fed with +20V, the braking of the slewing motion is carried out.

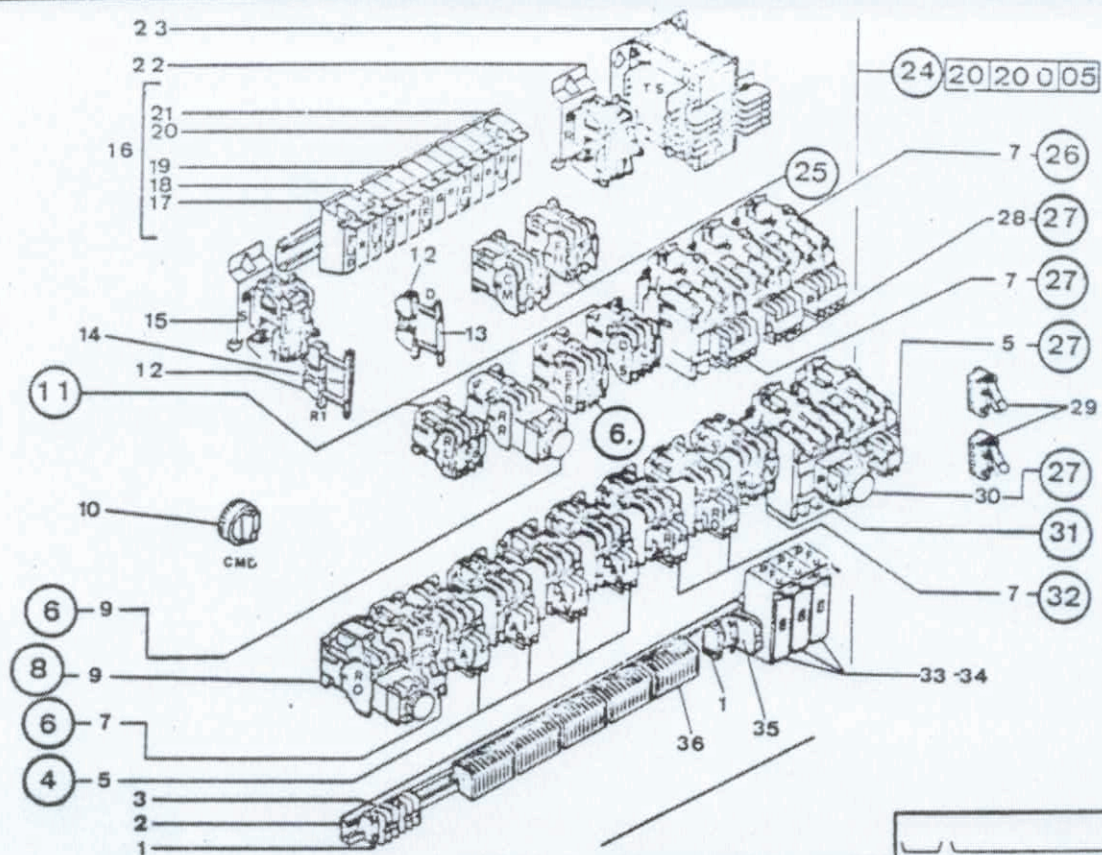


Commandes Steuerung Control	Séquences Folge Sequences	Observations Bemerkungen Remarks
<p>XDA_v</p>		<p><u>DA_v</u> : Le bobinage du moteur est alimenté en 380 V et par conséquence le frein est alimenté, il y a défreinage.</p> <p><u>DA_v</u> : Die Motorwicklung wird mit 380 V gespeist und folglich wird die Bremse gespeist : Bremslosen.</p> <p><u>DA_v</u> : The motor coil is fed with 380 V and consequently the brake is energised : brake release</p>
<p>XDA_r</p>		<p><u>DA_r</u> : Le bobinage du moteur est alimenté en 380 V et par conséquence le frein est alimenté, il y a défreinage.</p> <p><u>DA_r</u> : Die Motorwicklung wird mit 380 V gespeist und folglich wird die Bremse gespeist : Bremslosen.</p> <p><u>DA_r</u> : The motor coil is fed with 380 V and consequently the brake is energised : brake release.</p>

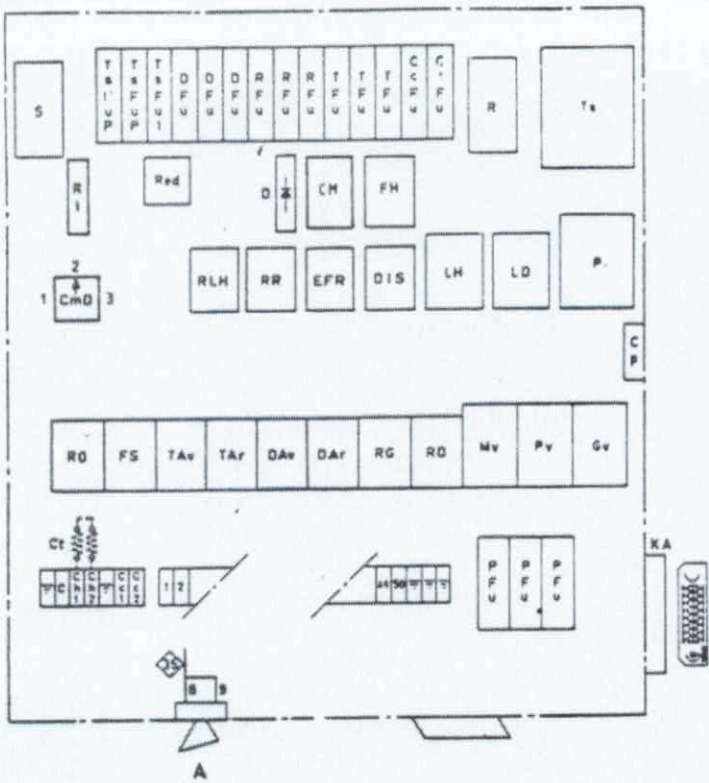


R	REF	Q	S	DESIGNATION	BEZEICHNUNG	DESCRIPTION	DESIGNACIÓN
				<u>ARMOIRE PC15+R+D+T EQUIPEE</u>	<u>SCHALTSCHRANK</u>	<u>CONTROL-PANEL</u>	<u>ARMARIO</u>
1	G02404-25	1		Accessoire de protection	Zubehoer	Accessories	Accesorios
2	M00325-56	6		Vis CB M4x20	Schraube	Screw	Tornillo
3	C04345-64	6		Ecrou HM 4	Mutter	Nut	Tuerca
4	A02407-18	1		Bouchon de connecteur	Stopfen	Plug	Tapon
5	N01407-26	1		Embase F24x27A 0,80	Socket	Socket	Asiento
6	F02407-46	1		Détrompeur de connecteur	Steckerfuehrung	Connector guide	Guia conector
7	N33410-61	1	▽	Boite vide poche plastique	Kasten	Box	Caja
8	W11406-59	1		Redresseur 25 A positif	Gleichrichter	Rectifier	Rectificador corrie
	M02412-58	1		Cartouche fusible 10x38 UR25A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
	Q02412-61	2		Cartouche fusible 10x38 GF16A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
9		1	●	ARMOIRE PC 15+R+D+T	SCHALTSCHRANK	CONTROL-PANEL	ARMARIO
10	A00347-07	4		Rondelle W 6	Scheibe	Washer	Arandela
11	R10041-03	1		Tube passage câble	Rohr	Pipe	Tubo
12	X00336-01	4		Boulon HM 6x15 cl.56	Bolzen	Bolt	Tornillo
13	C00341-11	1		Ecrou HM 6 cl.56	Mutter	Nut	Tuerca
14	A00347-07	1		Rondelle W 6	Scheibe	Washer	Arandela
15	X00027-58	1		Tube epoxy 6,2x12 40 mm	Rohr	Pipe	Tubo
16	X01417-01	1		Avertisseur 48V à embase	Hupe	Horn	Claxon
17	G00336-78	1		Boulon HM 6x50 cl.56	Bolzen	Bolt	Tornillo
18	F10045-07	1		Câble U750 CSV 30 2x1	Kabel	Cable	Cable
	U40475-35	1		Plaque d'instruction	Platte	Plate	Placa
	Q18475-35	1		Plaque code série	Platte	Plate	Placa
				<u>LOT POUR RECHANGE</u>	<u>ERSATZTEILSATZ</u>	<u>SPARE PART SET</u>	<u>CONJUNTO REPUESTOS</u>
	F01412-48	3		Cartouche fusible AM 40A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
	T02412-64	3		Cartouche fusible AM 25A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
	K02412-56	3		Cartouche fusible AM 16A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
	H02412-54	2		Cartouche fusible AM 10A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
	G02412-53	2		Cartouche fusible AM 6A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
	Q02412-61	1		Cartouche fusible GF 16A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
	M02412-58	1		Cartouche fusible UR 25A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible

20 1001 19 100



R	REF	Q	S	DESIGNATION	BEZEICHNUNG	DESCRIPTION	DESIGNACIÓN
				<u>ARMOIRE PC 15+R+D+T</u>	<u>SCHALTSCHRANK</u>	<u>CONTROL-PANEL</u>	<u>ARMARIO</u>
1	M0140B-17	4	-	Bornes de terre 10	Anschlussklemme	Terminal	Terminal
2	A00018-40			Profil spécial	Profilstueck	Profile	Perfil
3	G0040B-31	5		Borne DIN 20 A	Anschlussklemme	Terminal	Terminal
4	X04411-61	4	*	CONTACTEUR 3x12A+0 80B.48V	KONTAKTGEBER	SWITCH	CONTACTOR
5	E04411-44	5		Bloc de contact 0+F	Block	Block	Bloque
6	C04411-42	3	*	RELAIS AUX.3F+10 80B.48V	HILFSRELAIS	AUXILIARY RELAY	RELE AUXILIAR
7	F04411-68	5		Bloc de contact F+F	Block	Block	Bloque
8	D04411-43	1	*	RELAIS AUX.2F+20 80B.48V	HILFSRELAIS	AUXILIARY RELAY	RELE AUXILIAR
9	J04411-48	2		Temporisateur repos 30s	Zeitschalter	Time-delay	Temporizador
10	Z22413-49	1		Commutateur 3 positions	Schalter	Switch	Comutador
	Z24413-11	1		Support de commutateur	Tragstueck	Support	Soporte
11	D04411-43	2	*	RELAIS AUX.2F+20	HILFSRELAIS	AUXILIARY RELAY	RELE AUXILIAR
12	T00424-75	2		Support de résistance	Tragstueck	Support	Soporte
13	C01406-01	1		Diode 2 A	Diode	Diode	Diodo
14	L00424-68	1		Résistance 16W 3,9Ω	Widerstand	Resistance	Resistencia
15	Q01411-65	1		Relais aux. sans bobine	Hilfsrelais	Auxiliary relay	Relé auxiliar
	D01411-54	1		Bobine de contacteur BF 120	Spule	Coil	Bobina
16	E02412-51	14		Coupe-circuit 20 A nu	Ausschalter	Circuit-breaker	Corta-circuito
17	G02412-53	2		Cartouche fusible AM 6A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
18	Q02412-61	1		Cartouche fusible AM 16A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
19	K02412-56	6		Cartouche fusible AM 16A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
20	T02412-64	3		Cartouche fusible AM 25A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
21	H02412-54	2		Cartouche fusible AM 10A	Sicherungspatrone	Fuse cartridge	Cartucho fusible
22	R01411-66	1		Relais aux. sans bobine	Hilfsrelais	Auxiliary relay	Relé auxiliar
	T01411-68	1		Bobine de contacteur BF 500	Spule	Coil	Bobina
23	Z10406-80	1		Transformateur 250 VA	Transformator	Transformer	Transformador
24	X08410-39	1	*	ARMOIRE ELECTRIQUE NUE	SCHALTSCHRANK	CONTROL-PANEL	ARMARIO
25	B04411-41	2	*	RELAIS 4F 80B.48V	RELAIS	RELAY	RELE
26	Z04411-39	1	*	CONTACTEUR 3x40A+0+F 80B.48V	KONTAKTGEBER	SWITCH	CONTACTOR



Embase . KA - SOCKEL KA - SOCKET KA					
X	Y	X	Y	X	Y
1	3	9	12	17	
2	28	10	10	18	41
3	31	11	1	18	33
4	17	12	2	20	
5	23	13	8	21	
6	20	14	18	22	
7	27	15		23	44
8	25	16		24	40

X - Brache - Stecker - Plug
 Y - Borne - Anschlussblende - Terminal

R	REF	Q	S	DESIGNATION	BEZEICHNUNG	DESCRIPTION	DESIGNACIÓN
	CR 51946		1	<u>DISPOSITION D'ARMOIRE</u>	<u>SCHALTSCHRANK</u>	<u>CONTROL-PANEL</u>	<u>ARMARIO</u>